

Megjelent 1913. évi április hó 19-én.

MAGY.

KIR.

SZABADALMI



HIVATAL

SZABADALMI LEIRÁS

59247. szám.

XIV/e. OSZTÁLY.

Gép mindenféle szöveteknek, mint például szőnyegeknek, bársonynak, plüsnek és hasonlóknak megnyomtatására.

HÖPNER PÁL FŐMÉRNÖK CHEMNITZBEN.

A bejelentés napja 1912 július hó 13-ika. Elsőbbsége 1911 július hó 13-ika.

Jelen találmány mindenféle szöveteknek, mint pld. szőnyegeknek, bársonynak, plüsnek vagy hasonlóknak lyukasztott lemezekkel és azokba bedugható pecekkel való megnyomtatására szolgáló gépre vonatkozik. A találmány lényege abban áll, hogy a bedugható peceket hordó lemezek a pecekkel együtt a festéktartányban meg vannak erősítve és utóbbival együtt emelhetnek és süllyesztetnek és hogy a nyomtató vagy festékpecek fejeinek festékelése céljából a festékfolyadéknek szintjét a festéktartányban emeljük és süllyesztjük.

E célból például a festéktartány egy folyadék kiszorító alakjával bíró elborító készülékkel van ellátva, mely a tartánynak alsó állásánál a festékfolyadékba merül és a tulajdonképeni nyomtatásnál a folyadékból ismét kiemelkedik.

Hogy többszínű nyomást készíthessünk, a szövetek megnyomtatására szolgáló tulajdonképeni nyomtatógép mellett vízszintes sikon két vagy több egyenkint eltolható vagy egy föl és alá mozgatható tárban egymásra helyezett festéktartány lehet elrendezve úgy, hogy a tulajdonképeni nyomtatógépbe mindenkor a kívánt festékkel megtöltött festéktartány betolható. A fes-

téknek a festéktartányból a megnyomtatandó fölületre való jobb átvitele céljából a festékpecek kis festéktartányoknak vannak kiképezve, hogy azok lehetőleg sok festéket vegyenek föl és adjanak át a szöveteknek.

A külön elborító készülék helyett a festéktartány egy kis folyadéktartánnyal is el lehet látva, melyben egy dugattyú van. Ez a dugattyú a gépállványhoz szilárdan hozzá van erősítve úgy, hogy a festéktartánynak emelésénél és süllyesztésénél a folyadék szintjét emeljük és süllyesztjük és ennek következtében a festékpecek fejeit festékel ellátjuk.

A festéktartány a közlekedő edények módjára egy külön tartánnyal is össze lehet kötve, mely utóbbi olyképen van föl és alá mozgathatóan elrendezve, hogy ezáltal a festékpeceknek festékelése céljából a folyadék szintjét emelhetjük és süllyesztjük.

A csatolt rajzokon a találmány tárgyának két példaképeni kiviteli alakja van föltüntetve.

Az 1. ábra az egyik kiviteli alaknak oldalnézete, a

2. ábra előlnézete, a.

3. ábra pedig fölülnézete.

Az állványban szilárdan ágyazott (a) nyomtatólemez alatt az erős (b) alaplemezen nyugvó és célszerűen vékony nikkelin bádogból előállított (c) festéktartány van sineken eltolhatóan alkalmazva úgy, hogy a tartány könnyen hozható a nyomtató lemez alá és az alól ismét eltávolítható. Azonkívül a (c) festéktartány (b) tartólemezzel együtt a (d) kéziemelő segélyével az (f, g) rudazatok és (e) keresztartók közvetítésével föl- és alámozgatható úgy, hogy a (d) kéziemelőnek kilengetése által az egész nyomtatószerkezet megemelhető és az (a) nyomtatólemezhez közelíthető.

Az emelhető és süllyeszthető festéktartányban az ismeretes mintalemezek a festéket fölívó (h) nyomtatópecekkel együtt szilárdan meg vannak erősítve úgy, hogy azok a (c) festéktartánnyal együtt emelkednek és süllyednek.

Hogy már most a (c) tartányban a (h) nyomtatópeczkeknek fejeit festékekkel ellássuk, melyet azután a pecek az (a) nyomtatólemez által alátámasztott megnyomtatandó szövetnek adnak át, a (c) festéktartányban egy patkó alakra kiképezett (i) folyadékkiszorító van alkalmazva, mely legcélszerűbben fémmel bürkolt fából készül. A (j) rugók által (3. és 4. ábra) hordott (i) kiszorító a (k) kéziemelővel mozgatható (l) emelőmű segélyével olyképen nyomható be a (c) festéktartányba, hogy ezáltal a tartányban kiszorított festékfolyadék a (h) peceket elborítja. Ha azután a (k) emelőt úgy forgatjuk el, hogy az (l) emelőmű az (i) kiszorítóról leemelkedik, akkor a (j) rugók az (i) kiszorítót annyira megemelik, hogy a festékfolyadék szintje a (c) tartányban a (h) peceknek feje alá süllyed, mely fejeken most már a nyomtatáshoz szükséges festék összegyűlt. Célszerű, ha a pecek fejeit, mint az 5. ábrán látható, tányérszerűen mélyítve készítjük, vagy pedig, mint a 6. ábrán látható, a pecekfejeket csipkésen mélyedésekkel látjuk el oly célból, hogy a pecekfejek lehetőleg sok festéket vegyenek föl.

Az (i) kiszorítónak megemelése után a

(d) emelőnek átállítása által a (b) lemezt a (c) tartánnyal és a (h) pecekkel együtt megemeljük úgy, hogy a pecek a fejükre rávitt festéket az (a) lemez által alátámasztott szövetre nyomják rá. Ezek után a nyomtató készüléket ismét lesüllyesztjük és az elborító készüléket ismét működésbe hozzuk, mire ismét nyomtathatunk.

Ha például egymásután kétszintakarunk nyomtatni, akkor, mint a 2. és 3. ábrából látható, a berendezést úgy létesítjük, hogy az egyik szint tartalmazó (c) tartány az (a) lemez alatt van, és a vele való nyomtatás befejezése után a géptől jobboldalon fekvő (m) sinekre vihető, mire azután a géptől baloldalt lévő (n) sineken fekvő, a másik festéket tartalmazó (t) tartány az (a) lemez alá hozható.

Ha kettőnél több színnyomást akarunk előállítani, akkor, mint a 7. ábrán látható, a gépnek egyik oldalán egy fölvonónak kiképezett (o) tárat alkalmazunk, mely egymás fölött több (c) festéktartányt tartalmaz és magasság irányban úgy állítható be, hogy a nyomtatáshoz szükséges tartány mindig abba a helyzetbe jut, amelyből az (a) lemez alá tolható.

A 8. és 9. ábrán föltüntetett kiviteli alaknál a folyadékszintnek a festéktartányban való emelésére és süllyesztésére a (c) festéktartányon egy külön kis (p) tartány van alkalmazva, mely a (c) tartánnyal két (q) oldalcsatornán át közlekedik és melynek fenekét egy a gépállványra szilárdan megerősített (r) dugattyú képezi. Ha az (f, g) rudazatokkal emelhető (c) festéktartány az általa hordott alkatrészekkel együtt a 8. ábrán föltüntetett alsó helyzetében van, akkor az (r) dugattyú a (p) tartányban felső helyzetét foglalja el, minek következtében a (c) tartányban a folyadékszint annyira megemelkedett, hogy a (h) pecek a festékbe mélyednek. Ha már most a (c, p) tartányokat a 9. ábrán föltüntetett helyzetbe emeljük, akkor az (r) dugattyú a (c) tartányból a (p) tartányba annyi folyadékot szív be, hogy a (h) pecek a festékből kiállanak, s így csakis a pecek fejére ragadt festék nyomódik rá a szövetre.

SZABADALMI IGÉNYEK.

1. Gép mindenféle szöveteknek, így például szőnyegeknek, bársonynak plüsnek vagy hasonlóknak lyukasztott lemezekkel és azokba bedugható pecekkel való megnyomtatására, azáltal jellemezve, hogy a bedugható peceket hordó lemezek a pecekkel együtt a festéktartányba helytállóan vannak behelyezve és utóbival együtt emeltetnek és süllyesztetnek és hogy a nyomtató és festékelő pecek fejeinek festékkel való ellátása céljából a folyadéktartányban a folyadék szintje emelhető és süllyeszthető.
2. Az 1. alatt igényelt gépnek egy kiviteli alakja, azáltal jellemezve, hogy a festéktartány egy folyadékkiszorítónak kiképezett elborító készülékkel van ellátva, mely a tartánynak alsó állásában a festékfolyadékba merül, a tulajdonképeni nyomtatásnál pedig a folyadékból kiemelkedik.
3. Az 1. alatt igényelt gépnek egy kiviteli alakja, azáltal jellemezve, hogy a festéktartánynak alsó részéhez egy külön kis tartány csatlakozik, melyben egy a gép-állványon helytállóan megerősített dugattyú van alkalmazva úgy, hogy a festéktartánynak föl- és alámozgatásánál a folyadékszint a festéktartányban süllyed és emelkedik.
4. Az 1—3. alatt igényelt gépnek egy kiviteli alakja, azáltal jellemezve, hogy több festéktartány van elmozgathatóan alkalmazva és a gép mellett raktározva oly célból, hogy különböző színeket használhassunk.
5. Az 1—4. alatt igényelt gépnek egy kiviteli alakja, azáltal jellemezve, hogy a festékelő peceknek fejei kis festéktartányoknak vannak kiképezve oly célból, hogy sok festéket fölvegyenek és a szövetre rányomjanak.

(1 rajzlap melléklettel.)

Gép mindenféle szöveteknek, mint például szőnyegeknek, bársonynak,
 plüsnek és hasonlóknak megnyomtatására.

HÖPNER PÁL FŐMÉRNÖK CHEMNITZBEN.

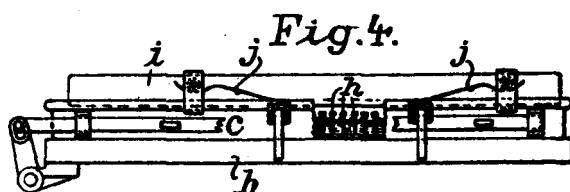
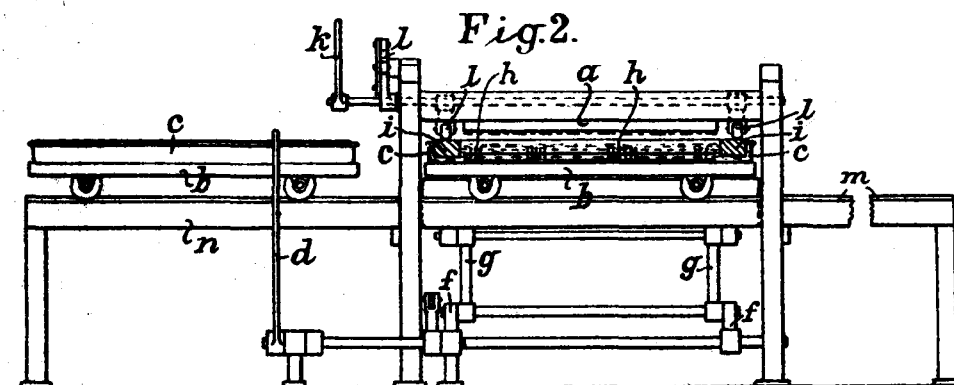
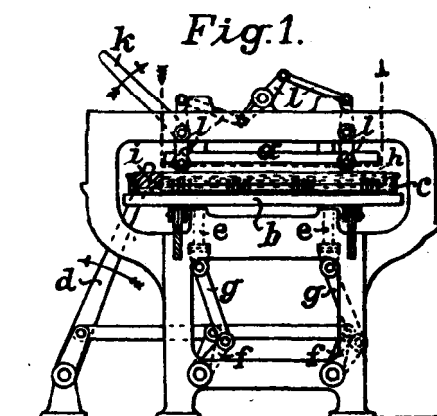


Fig.5. Fig.6.



Fig.7.

