



SZABADALMI LEIRÁS

11441. szám.

XVII/b. OSZTÁLY.

Porzellánsziták előállítására szolgáló gép.

K. K. PRIV. GRÄFL. V. THUN'SCHE PORZELLAN-FABRIK CZÉG
KLÖSTERLEBEN (CSEHORSZÁG).

A szabadalom bejelentésének napja 1897 december hó 20-ika.

A jelen találmány tárgyát kónikusan hasított, minden részökben zománczozott porzellánsziták előállítására szolgáló gép képezi, még pedig oly sziták előállítására, mint a milyenek jelesen a kávékészítésnél és egyéb konyhai czélokra alkalmazásban állanak. E sziták kónikus áttörésekkel vannak ellátva, melyek a szita alsó, külső oldalán széles hasítékok és tág lyukakként, belső fölületükön ellenben keskeny hasítékok és szűk lyukakként jelentkeznek.

Az itt bemutatott gép az ilyen sziták gépszerű előállítását czélozza oly módon, hogy az említett hasítékolás, illetőleg átlukasztás megfelelő készülékek segélyével mechanikus úton és teljesen egyenletesen eszközöltetik.

A csatolt rajzban ez új gép, részeinek a munka megkezdése előtti állapotában van föltüntetve, és pedig:

- az 1. ábra a gép oldalnézetét,
- a 2. ábra annak előlnézetét,
- a 3. ábra merőleges metszetét ábrázolja, ez utóbbinál olykép, hogy a matriczát (az u. n. «tuskót») tartó szán ki van húzva,
- a 4. és 5. ábra a kész szitát belülről, illetőleg kívülről tüntetik föl,
- a 6. ábra az egy csomóba egyesített késeket, végül a

7. ábra az ez utóbbiak rögzítésére szolgáló rúgós fogókat és villákat mutatja.

Lényegében a gép áll: az A állványból, a később ismertetendő megfelelő gépszerű berendezések segélyével merőlegesen mozogható M késfejből, a harangalakú D matriczából (az úgynevezett tuskóból), a mely megfelelő mechanizmussal fölemelhető és lebocsátható és végül a vízszintesen mozogható B szánból, mellyel a matricza rögzítő szögecsék útján van összekötve.

A w tengelyen, mely az állványon látható $a^1 a^1$ szilárd csapágyakban lazán forogható, és a melynek egyik végén súlyterhelés alatt álló a emeltyű, másik végén pedig egy b kézi emeltyű van elhelyezve, az állvány oldaltartói között egy c karmantyú ül, mely az egyik oldalról egy c^1 karral van ellátva, melyen egy e emeltyű csukló segélyével van alkalmazva. Ezen e emeltyű másik vége hasonlóképen csukló segélyével f emeltyűvel áll összeköttetésben, mely utóbbi a w fölött elhelyezett, az $a^2 a^2$ csapágyakban forogható w^1 tengelyen van megerősítve. Ilyen módon a $c^1 e f$ emeltyűk mozogható csuklózatot képeznek, mely a w tengely forgását (a b kézi emeltyű útján) a w^1 tengelyre viszi át. Ez utóbbin továbbá az f emeltyű mindkét oldalán g exczenter-

tárcsák vannak alkalmazva, melyeknek czélja, a rajtok nyugvó h emeltyűket fölemelni, illetőleg lebocsátani. Eme h emeltyűk harántszögek segélyével egy merev rendszerre vannak egyesítve, mely a megfelelő kivájt B^1 szánkeretben van fölfüggesztve és arra szolgál, hogy az excenterek által nyert merőleges mozgása a matriczára, vagy az u. n. D tuskóra átvitessék, az által, hogy az ezen emeltyűmüvel szilárdan összekötött C lemez amannak d d szögeceire gyakorol hatást.

A M késfej, mely szintén merőlegesen mozgattatik, úgy, hogy a m kések a matriczán megerősített porcellánlemezt vagy sapkát átbökik, csavarok segélyével van az r r oldal vezetékraudak felső végén ismert módon megerősítve. E vezetékraudak közel alsó végökhöz u^2 haránttengellyel vannak összekötve, melynek az a czélja, hogy a rudak s illetőleg a késfej pontos párhuzamos vezetését s ezzel lehetőleg súrlódás- és lökésmentes mozgását biztosítsa. Az említett haránttengely, melyen még ellensúllyal ellátott E egyensúlyemeltyű is meg van erősítve, a w^1 tengelyen excentrikusan fölfüggesztett o o emeltyűk támadási pontjául is szolgál, mely utóbb említett emeltyűk a vezetékraudak merőleges mozgását eszközlik és a melyek oldalt megerősített hosszanti o^1 szögek segélyével a meghajlás ellen merevítve vannak. Az r r vezetékraudakon a matricza fölött alkalmas módon állítógyűrűk között még az M^1 fémsüveg van megerősítve, mely a késfej mozgását követi és az egyik m^1 lemezre, melyben egy a kések számára szolgáló m^2 vezetékgyűrű van betéve, rácsavaroltatik.

A kónikusan hegyesített m kések megfelelően alakított p tolok és ezekhez merőlegesen irányított p^1 rúgós villák segélyével egy köteggé egyesíttetnek és azután egy m^3 lemezbe tételnek bele, mely a késfejbe behelyezve és a kések fejei számára szolgáló m^4 ellenlemez közbeiktatása mellett, m^5 erős csavarral a késfejben megerősíttetik.

A munkafolyamat ezek után következőképen megy végbe:

A matriczára kemény faaljazatot teszünk, melyre a porcellán masszából álló, előzőleg leesztergályozott sapka vagy lemez ráhelyeztetik, s ezt, hogy megpattanása megakadályoztassék, fémgyűrűvel vesszük körül. Erre a matricza a tolóval az M^1 fémhüvely alá betolatik és a b kézi emeltyű jobbról balra fordittatik. Ezzel a g excentertárcsák a c^1 e f csuklózat útján forgásba hozatik, minek következtében a h emeltyű a C lemezzel együtt fölfelé szoríttatik, s úgy tehát a D matricza is fölemeltetik.

Egyidejűleg az előzőekben ismertetett szerkezetek segélyével a késfej lefelé való mozgása is idéztetik elő, miközben a kések a porcellánmasszán áthatolnak. A mikor ez megtörtént, a munkafolyamat be van fejezve és valamennyi része a gépnek a b emeltyű visszafordítása által eredeti helyzetébe tér vissza. A toló kihúzatván, a hasítékolt és átlukasztott lemez a matriczáról levétetik, egy újabb lemez behelyeztetik és a mivelet újból végezhető.

SZABADALMI IGÉNYEK.

1. Porcellánsziták előállítására szolgáló gép, melynél a lyukasztandó porcellánsapkát vagy lemezt fölvevő, a B tolón nyugvó D matricza egy a w tengely által c^1 e f emeltyűcsuklózat, u^1 tengely és g g excentertárcsák segélyével működésbe hozott C lemez útján a lebocsátkozó késfej fölé fölemeltetik, míg ez utóbbinak merőleges mozgását a w tengelyen excentrikusan megerősített, az oldallagos r r vezetékraudak u^2 haránttengelyén fölfüggesztett o o emeltyűk idézik elő.
2. Az 1. pontban jelzett, porcellánsziták előállítására szolgáló gépnél: a késeknek egymás közötti összeköttetése p tolok és p^1 rúgós villák útján, melyekre a késfejek rátoltnak.

(1 rajzlap melléklettel.)

Fig. 1.

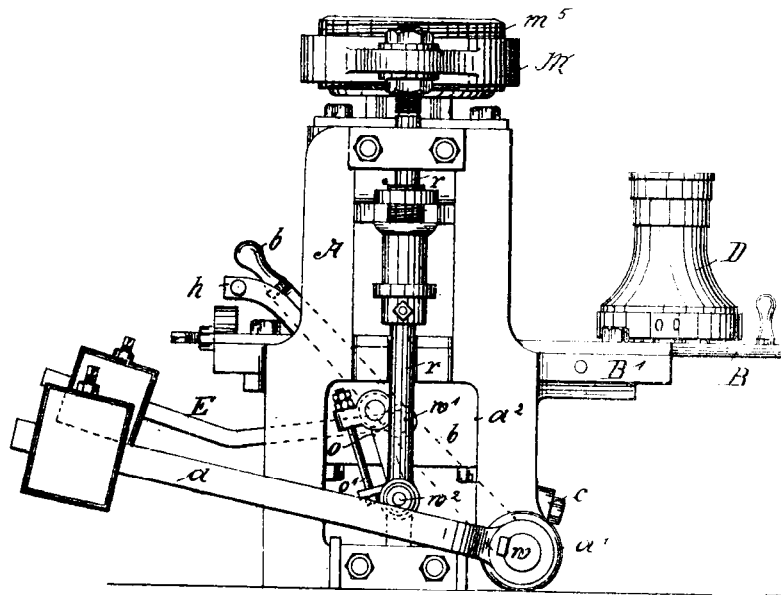


Fig. 2.

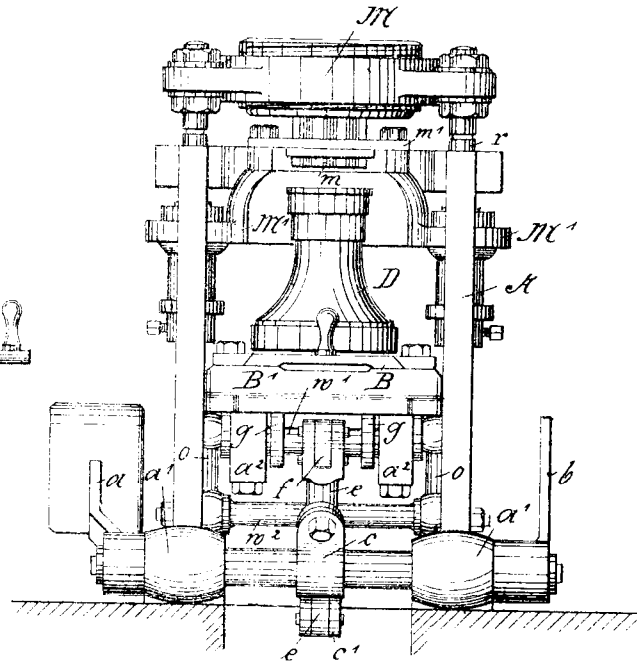


Fig. 3.

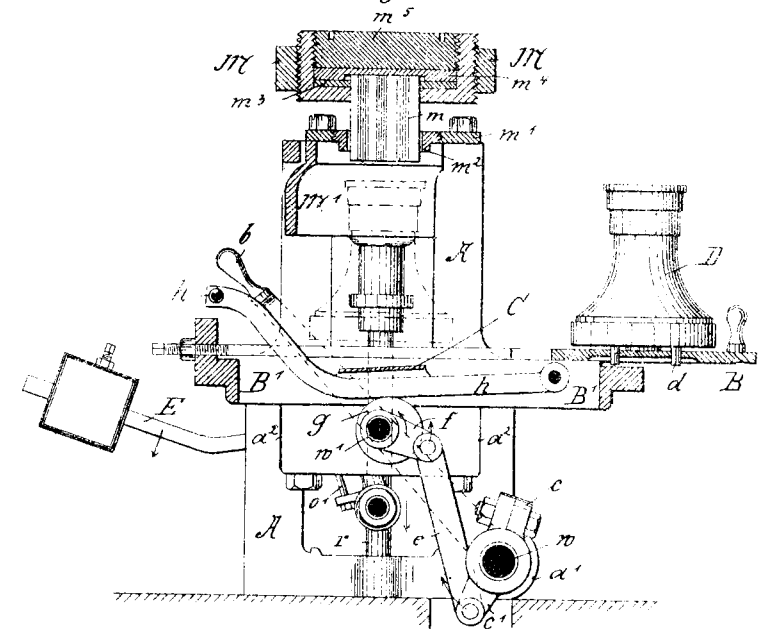


Fig. 4.

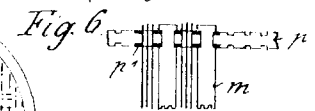
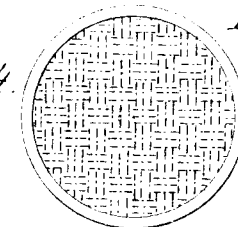


Fig. 7.

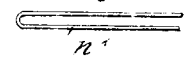


Fig. 5.

