

Megjelent 1897. évi december hó 23-án.



SZABADALMI LEIRÁS

10151. szám.

XVI/a. OSZTÁLY.

Eljárás szögeknek lapos vasból hideg úton való előállítására.

SAUERBREY FRIGYES ALWIN RICHÁRD KERESKEDŐ AUERBACHBAN
(VOGTLAND).

A szabadalom bejelentésének napja 1897 július hó 1-je.

Jelen találmány tárgyát különféle alakú szögeknek lapos vasból hideg úton való előállítására szolgáló eljárás képezi. a mely szerint a szög szárát részarányos lemezből képezzük, melyet a szög középvonala körül összehajtunk.

A mellékelt rajz egy ily szöget az előállítás különböző fázisaiban tüntet föl, és pedig 1., 3. és 5. ábrákon nézetben; 2., 4. és 6. ábrákon pedig alaprajzban.

Az 1. ábra a szög előállítására szolgáló munkadarabot tünteti föl, a hol is a a szögnek feje, b pedig az $y-y$ vonal szerint részarányos lemezek.

Ezen munkadarabból a kész szöget már most úgy készítjük, hogy a b lemezeket az $y-y$ vonal körül összehajtjuk, úgy hogy köztük egy hosszúkás rés támad (3. és 4.

ábrák). mely részt széleiknek egymásra való nyomása által teljesen elzárunk, és így egy szilárd el nem görbülő szöget nyerünk (5. és 6. ábrák).

Ezen szögek készítését hideg úton végezzük, s a szögek alakját és anyagát a különféle czéloknak megfelelően változtatjuk.

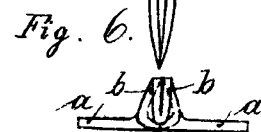
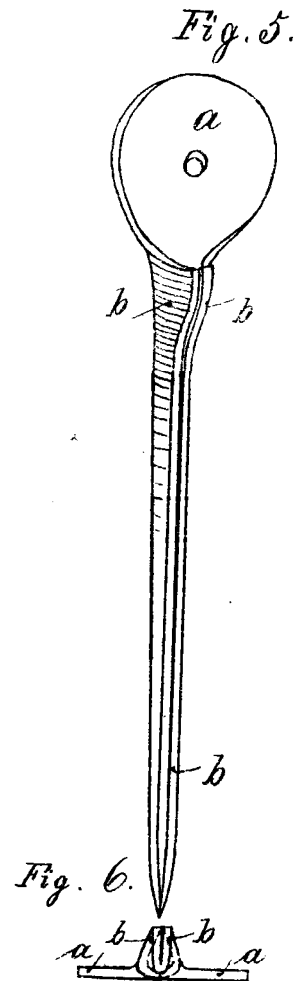
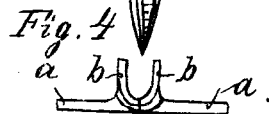
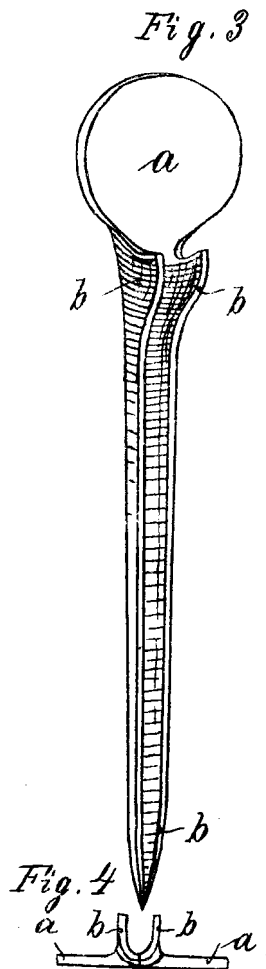
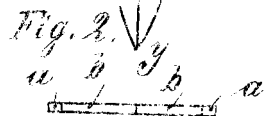
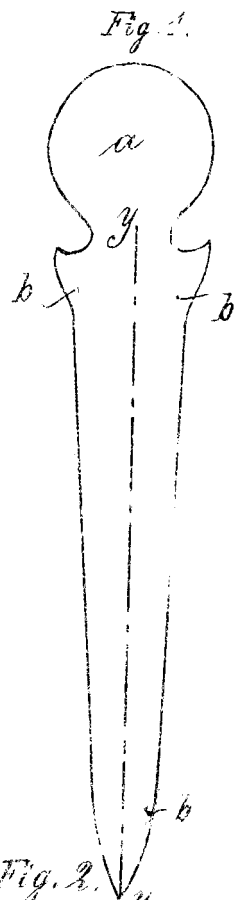
SZABADALMI IGÉNY.

Eljárás különféle alakú szögeknek lapos vasból hideg úton való előállítására, az által jellemezve, hogy a szög előállítására szolgáló a szögfejjel bíró munkadarab részarányos b lemezeit $y-y$ középvonal körül fölhajlítjuk és azok széleit egymáshoz nyomjuk azon czélból, hogy egy szilárd és el nem görbülő szöget nyerjünk.

(1 rajzlap melléklettel.)

Eljárás szögeknek lapos vasból hideg úton való előállítására.
 SAUERBREY FRIGYES ALWIN RICHÁRD KERESKEDŐ AUERBACHBAN.

10151. sz.
 szabadalmi leíráshoz.



Fotolitogr. Klösz Gy. Budapest.

Pallas-nyomda Budapest.