

MAGY.

KIR.

SZABADALMI



HIVATAL

SZABADALMI LEIRÁS

58299. szám.

V/h. OSZTÁLY.

Eljárás léghajók burokjának előállítására.

SIEMENS-SCHUCKERT WERKE G. M. B. H. CÉG BERLINBEN.

A bejelentés napja 1912 április hó 27-ike. Elsőbbsége 1911 június hó 17-ike.

A léghajók burokját rendszerint két rétegszövetből készítik, melyek egyike olyan hosszcsíkokból áll, melyek hosszirányú rostjai hosszúkas léghajóknál a léghajó tengelye irányában fekszenek, míg a második réteg úgynevezett diagonálszövetből áll, melynek rostjai, a léghajó tengelyéhez viszonyítva, ferdén futnak. A csatolt rajz 1. ábráján ezen két réteg (a)-val és (b)-vel van jelölve.

A diagonális szövet csíkjai egyes darabjainak átkapcsolási helyein megvastagított (c) varratok keletkeznek, melyek csavarvonalban futnak a léghajó körül. Ezen helyek a többenél kevésbé engedékenyek és majdnem semmit sem nyúlnak meg a léghajó megtöltésekor. Ennek következtében a léghajóburok csavarvonalszerűen elcsavarodik, tehát kedvezőtlenül vétetik igénybe.

Találmányunk szerint ezt azáltal kerüljük ki, hogy a diagonális szövetdarabokat

a csíkok egy részében jobbmeneűen, másik részében pedig balmenetűen helyezzük el, amint azt a 2. ábra föltünteti. Emellett lehet az egyes csíkokat fölváltva jobb- és balmenetűen elhelyezni, vagy több csíkot egymás mellett egyik vagy másik értelemben egyenlő irányban futva elrendezni. A léghajóburok tendenciáját, hogy egyik csavarvonal irányában elcsavarodjék, ekkor egy ellenkező irányú elcsavarodásra irányuló tendencia teljesen megszünteti úgy, hogy a léghajóburok alakját megtartja.

SZABADALMI IGÉNY.

Eljárás léghajók burokjának több diagonális szövetdarabokból álló burokszövetcsíkokból való előállítására, azáltal jellemmezve, hogy a diagonális szövetdarabokat a csíkok egy részében jobbmeneűen, másik részében balmenetűen helyezzük el.

(1 rajzlap melléklettel.)

Eljárás léghajók burokjának előállítására.

SIEMENS-SCHUCKERT-WERKE G. M. B. H. CÉG BERLINBEN.

Fig. 1.

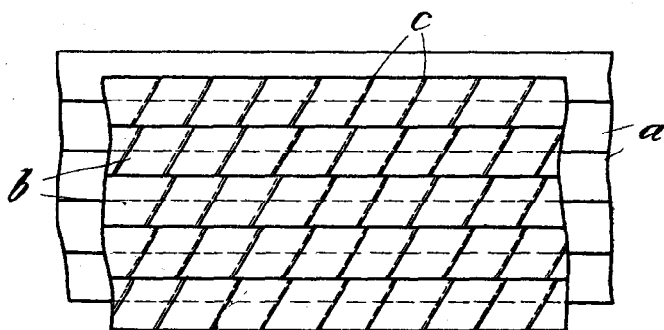


Fig. 2.

